

Eisen, testmethoden, nu en in de toekomst

deelrapport 3, kwaliteitsverklaring

**Uitgave in het kader van het PSIBouw-project
Professionaliseren Staalconserven**

Werkgroep: Productkwaliteit

Documentcode: SCON-2008-683-TCE

Versienummer: 1.0

Status: Definitief

Datum: 30-10-2008

Auteur(s):

Ing. J. van Montfort
Ing. L.F.J.M. Linssen

Intron B.V.
DeltaRail

Met medewerking van:

N.G. Geelkerken
Ir. W.H. Verburg
Ing. G. Jonkers
P. Braat
P. Rol
G. Noordhuis
E.J. Meeuwssen

VVVF / International Paint Nederland B.V.
Adviesbureau voor Bouwmarketing
VVVF
MOPP B.V.
(voorheen) NAM/SHELL
VVVF / Zandleven Groep Holland
Bodycote RPC

Initiatieffase
(risico-analyse,
objectinfo, budget)

Ontwerpfase
(PvE, vergunningen,
prestatie-eisen)

**Bestek/contract
opstellen**

**Aanbesteding &
gunning**

Uitvoeringsfase

**Garantie/onder-
houdsfase**

Dit document kan worden toegepast in de Bestek/Contractfase en de Uitvoeringsfase van een project.

PSIBouw project O210 Professionaliseren Staalconserveren

Projectleider Ir. A. Heutink 30 oktober 2008



Voorzitter
Stuurgroep

Prof.Ir. E.L.J.
Bancken

30 oktober 2008



Het project en dit document

Het project Professionaliseren Staalconserveren is onderdeel van het Programma PSIBouw. PSIBouw is een netwerk van vernieuwers in de Nederlandse bouwsector.

Dit document is ontwikkeld door ketenpartijen in de sector staal en staalbescherming in het project. In dit project werken de volgende ketenpartijen samen aan technische en organisatorische vernieuwingen:

- Sectorvereniging Staalconserveringsbedrijven (SVMB)
- Vereniging van Verf- en Drukinktfabrikanten (VVVF)
- Bouwen met Staal (BmS)
- Samenwerkende Nederlandse Staalbouw (SNS)
- Opdrachtgeversoverleg Staalconservering (OGOS)
- Ingenieursplatform Staalconserveren
- Wetenschap (TUD, TU/e, UT)

PSIBouw staat voor Proces- en Systeminnovatie in de Bouw. Dit innovatieprogramma is van en voor alle opdrachtgevers, bedrijven, adviseurs en wetenschappers en de bouwsector. PSIBouw brengt hun kennis en ervaring samen én stelt deze beschikbaar voor de hele bouwsector.

Binnen het project Professionalisering Staalconserveren zijn gezamenlijke inzichten en documenten ontwikkeld die, specifiek voor toepassing in de sector staal en staalconservering, invulling geven aan de PSIBouw hoofdthema's transparantie, innovatie en prijs/kwaliteitverhoudingen.

Dit document is één van deze documenten.

PSIBouw streeft brede toepassing na van de ontwikkelde kennis en inzichten. Daarom rust op dit document geen auteursrecht en mag eenieder (delen van) dit document gebruiken in de eigen bedrijfspraktijk. Voor een correcte toepassing van (delen van) dit document is echter wel inhoudelijke conserveringskennis noodzakelijk.

Dit document wordt beheerd door het Kennisplatform Duurzame Staalconstructies i.o. Voor meer informatie: www.staalplaza.nu

Samenvatting

Een kort document dat in zeven punten de inhoud van een product kwaliteitsverklaring van conserveringsmiddelen aangeeft. Behandeld worden tijdstip van aanlevering, te bevatten informatie, steekproeven, fingerprints, afwijkingen en afkeuring, en kwalificatie van het laboratorium.

Inhoudsopgave

1 PRODUCT KWALITEITSVERKLARING CONSERVERINGSMIDDELEN	7
---	----------

1 PRODUCT KWALITEITSVERKLARING

CONSERVERINGSMIDDELEN

1. Voorafgaand aan de applicatie van conserveringsproducten dient voor iedere batch een kwaliteitsverklaring van de verfleverancier te worden geleverd. Deze verklaring dient voor aanvang van de werkzaamheden bij de opdrachtgever beschikbaar te zijn.
2. De kwaliteitsverklaring zoals hierboven genoemd dient tenminste de volgende informatie te bevatten:
 - naam leverancier;
 - productnaam;
 - kleur;
 - batchnummer;
 - productiedatum;
 - een verklaring van de verfleverancier waaruit blijkt dat de conserveringsproducten (verf/verdunding) zijn geproduceerd en geleverd volgens een ISO 9001-gecertificeerd kwaliteitssysteem;
 - indien het een product betreft dat is geselecteerd op basis van laboratoriumtesten, dient een verklaring te worden meegeleverd waarin is aangegeven dat de samenstelling van de desbetreffende batch overeenkomt met de productsamenstelling van de geteste samenstelling.
3. De kwaliteitsverklaring dient daarnaast minimaal de volgende gegevens te bevatten:
 - gewichtspercentage droge stof (basis, hars en gemengd product);
 - soortelijke massa (basis, hars en gemengd product);
 - viscositeit (gemengd product);
 - sagging index (gemengd product);
 - droogtijden.

De hiervoor gehanteerde toetsingsmethoden en bijbehorende eisen voor goed- en afkeur dienen onderdeel te zijn van het ISO 9001 kwaliteitssysteem van de verfleverancier.

Voor de genoemde gegevens dienen zowel de productietoleranties van de verfleverancier te worden aangegeven als de gemeten waarden.

4. De opdrachtgever kan gedurende het werk steekproefsgewijs standaardverpakkingen aanwijzen voor het verifiëren van de onder punt 2 en 3 genoemde eigenschappen. De opdrachtnemer blijft verantwoordelijk voor de geleverde productkwaliteit.
5. Daarnaast kan de opdrachtgever conserveringsproducten aanwijzen voor het vervaardigen van een fingerprint ter verificatie van de goedgekeurde product specificatie (chemisch en mechanisch). Dit kan bestaan uit: een IR-analyse, van zowel bindmiddel als verharder-componenten en/of een XRF-analyse (in de vorm van een semi-kwantitatieve analyse) ter verificatie van het geleverde product. Maar ook het bepalen van mechanische eigenschappen zoals treksterkte en E-modulus en krimp is mogelijk. Een en ander te bepalen door de opdrachtgever.

6. De uitkomsten van de analyses, zoals bedoeld onder punt 4, moeten overeenkomen met de kwaliteitsverklaring. Indien van de geanalyseerde conserveringsproducten afwijkingen worden vastgesteld die groter zijn dan de onder punt 3 bedoelde productietoleranties, worden de producten afgekeurd en mag de betreffende batch niet verwerkt worden.
7. De onder punt 4 en 5 genoemde analyses dienen te worden uitgevoerd door een onafhankelijk laboratorium met een ISO 9001 en/of ISO 17025 kwalificatie.